

Milli-Q®
Lab Water

SDS 500

Sistema de
almacenamiento,
protección y
distribución



La división Life Science de Merck KGaA,
Darmstadt, Alemania opera como MilliporeSigma
en los Estados Unidos y en Canadá.

MERCK

su solución integral habitual

Solución integrada, todo en uno, que consta de:

- Una gama de opciones de lazo de distribución principal del agua
- Fungibles
- Válvulas de muestreo sanitario localizadas en cualquier lugar del lazo

Instalación flexible y adaptable

- Los diseños de distribución cubren una amplia gama de requisitos de instalación, desde un laboratorio único hasta un edificio entero

Equipo certificado por MilliporeSigma

- Estrictos sistemas de desarrollo del producto, de fabricación y de calidad aseguran productos sólidos y fiables.



Puerto de muestreo sanitario SDS 500

Dándole agua de calidad constante

Diseño vanguardista del tanque

- Forma cilíndrica y fondo cónico para drenaje completo
- Los conectores Tri-clamp (TC) garantizan un cierre perfecto y seguro, y un flujo continuo de agua
- La ausencia de rebosamiento en el desagüe evita la contaminación bacteriana

Proteja la calidad de su agua purificada

- Un filtro de venteo protege contra los contaminantes del aire
- La bola de pulverización limpia la tapa del tanque con presión elevada
- Módulo automático de sanitización (ASM) opcional con lámpara UV a 254 nm integrada impide el crecimiento bacteriano y la acumulación de biopelícula en las superficies internas del tanque
- Filtro de lazo Opticap® XLT20 Durapore® de 0,22 µm opcional elimina las bacterias
- Lámpara UV a 254 nm opcional limita el crecimiento bacteriano

Lazo de distribución controlado

- La velocidad constante en el lazo limita la proliferación bacteriana o la acumulación de biopelícula

Agua recién producida bajo demanda

- Puede producirse agua fresca de manera automática* o guardarse durante los fines de semana o los periodos de no uso

*Programable en la interfaz de la gama de sistemas Milli-Q® HX o HR 7000.



Sistemas de la gama Milli-Q® HX 7000 y SDS 500 con filtro de lazo Opticap® XLT20 Durapore® de 0,22 µm, lámpara UV (lazo) y conectores TC.

Facilidad de uso para su tranquilidad

Mantenimiento preventivo

- Gestión de alertas y alarmas proporcionada por los sistemas de purificación Milli-Q® HX o HR 7000
- La interfaz de comunicación de los sistemas Milli-Q® HX o HR 7000 gestiona la vida útil de los fungibles del SDS 500

Diseño ergonómico

- Proporciona acceso fácil a los fungibles y los accesorios (filtros de venteo, filtro Opticap®, lámparas UV)
- Sustitución rápida, sin esfuerzo, de los fungibles en cuestión de minutos



Técnico de laboratorio cambiando los filtros de venteo SDS 500

Accesible y conectado a usted

Fácil acceso mediante control remoto a las operaciones del SDS 500 a través de los sistemas de la gama Milli-Q® HX o HR 7000

- Control a través del panel de la pantalla de los sistemas Milli-Q® HX o HR 7000 o a través de un PC, una tableta o un teléfono inteligente
- Medidas precisas del nivel del tanque, lecturas de presión, alertas y alarmas, y estado de los fungibles

Los datos en línea en tiempo real

facilitan el registro y la gestión de los datos

Conectable al sistema de gestión de la información del laboratorio (LIMS) o al sistema de gestión del edificio (BMS) a través de los sistemas de la gama Milli-Q® HX o HR 7000



Técnico de laboratorio comprobando los parámetros del SDS 500 a través de una conexión autorizada a iPad

Apéndice técnico

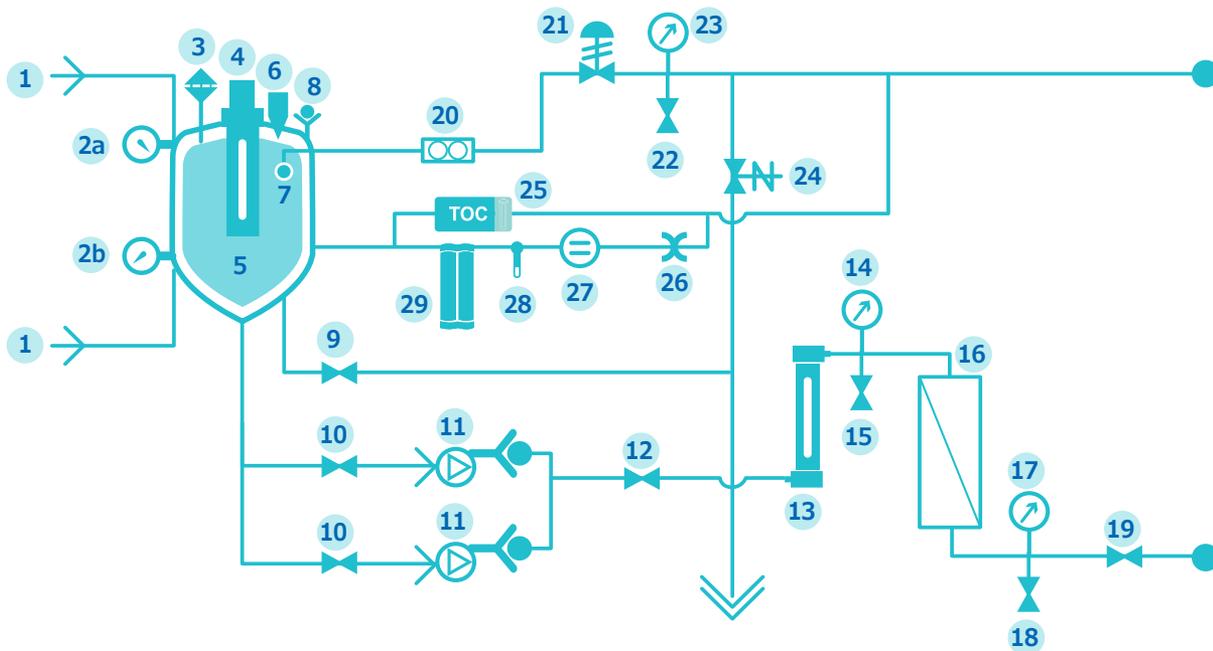


Sistema de la gama Milli-Q® HX 7000 junto con el SDS 500

SDS 500

Sistema de almacenamiento, protección y distribución

Diagrama de flujos

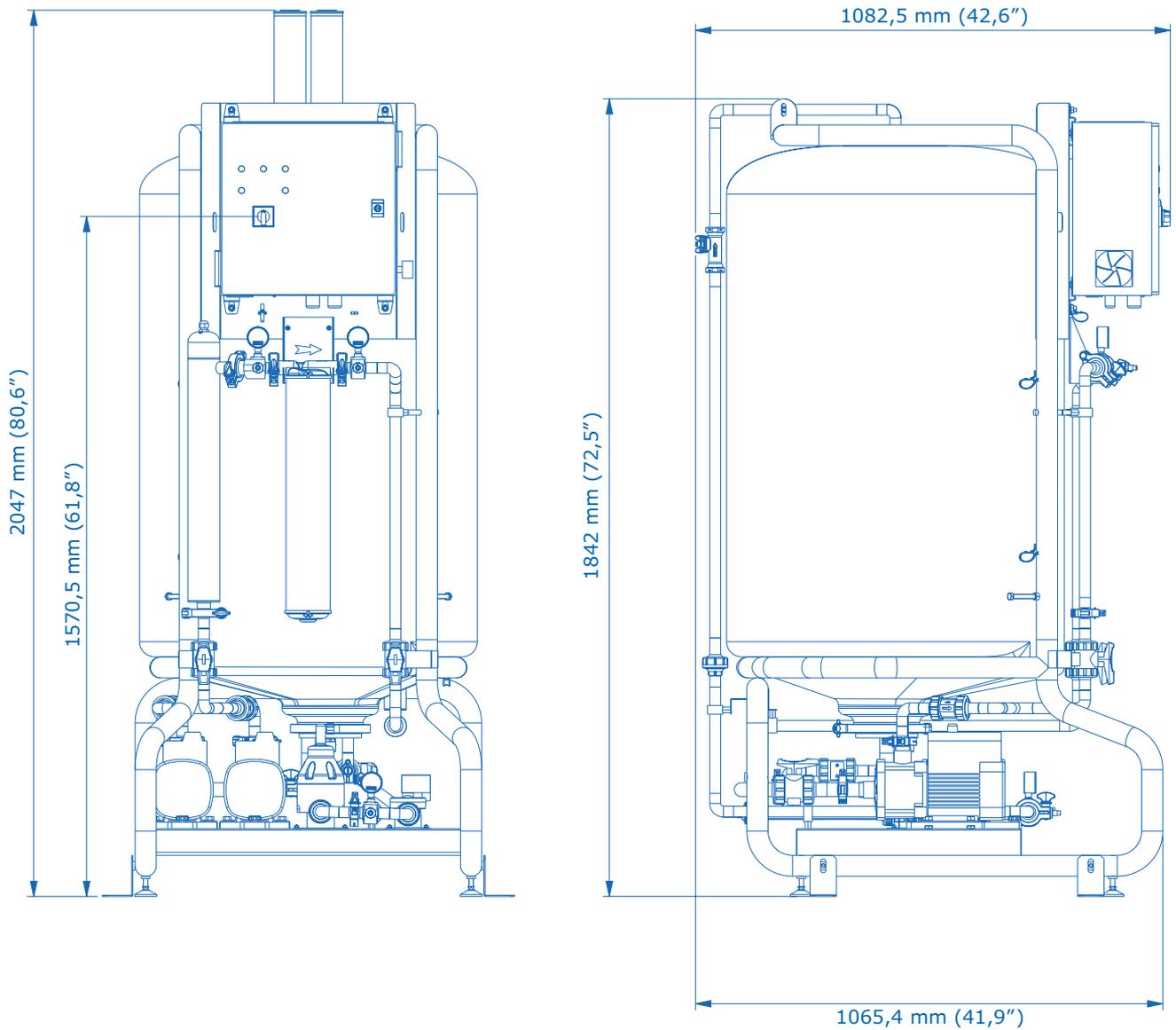


1. Alimentación de arriba a abajo
- 2a. Sensor de presión elevada en el tanque
- 2b. Sensor de presión baja en el tanque
3. Filtro de venteo
4. Módulo automático de sanitización (ASM) UV (254 nm; opción alternativa a la bola de pulverización)
5. Tanque
6. Rebosamiento
7. Bola de pulverización
8. Válvula de retención
9. Válvula de desagüe del tanque
10. Válvula de aislamiento de la bomba
11. Bombas de distribución
12. Válvula de aislamiento de salida de la bomba
13. Lámpara UV (254 nm; opción)
14. Filtro en el manómetro
15. Válvula de muestreo entrada Opticap®
16. Filtro Opticap® (0,22 µm)
17. Filtro fuera del manómetro
18. Lazo de salida de la válvula de muestreo
19. Válvula de entrada al lazo
20. Caudalímetro
21. Regulador de contrapresión
22. Lazo de retorno de la válvula de muestreo
23. Manómetro
24. Válvula de enjuagado automático del lazo
25. Monitor de TOC (opción)
26. Controlador del flujo 4 lpm (opción con amplificador de la resistividad)
27. Célula de temperatura (opción)
28. Célula de resistividad (opción)
29. Amplificador de resistividad (opción)

SDS 500

Sistema de almacenamiento,
protección y distribución

Dimensiones del sistema



Especificaciones del SDS 500

Volumen del depósito	500 l (132 Gallons)
Volumen utilizable de agua	400 litros (105 Gallons), <i>se reserva un volumen añadido de 100 l para nivel de seguridad abajo y arriba</i>
Peso (lleno de agua)	660 kg (1455 lb)
Peso (vacío)	Hasta 140 kg (308 lb)
Dimensiones Al x An x P	2047 x 790 x 1082 mm (80,6 x 31,1 x 42,6 in)
Espacio de suelo necesario	0,85 m ² (9.15 ft ²)
Nivel de ruido	P. ej. 45,5 dB a 1 m (BPR = 1,5 bar / caudal 20 l/min) P. ej. 54,7 dB a 1 m (BPR = 4 bar / caudal 40 l/min)

Rendimiento de las bombas (bombas de velocidad variable)

Voltaje y frecuencia	Rendimiento de las bombas
220-240 V, 50/60 Hz	Nominal: 16-40 lpm a 1-4 bares
110-127 V, 50/60 Hz	4 - 9 gpm a 14 - 58 psi
200 V, 50/60 Hz	Nominal: 16 - 40 lpm a 1 - 3,5 bares*
100 V, 50/60 Hz	4-9 gpm a 14-50 psi*

* A 90 V, el rendimiento se reduce a 16 - 40 lpm a 1 - 3 bares (4 - 9 gpm a 14 - 43 psi).

Especificaciones eléctricas

Voltaje y frecuencia	Consumo de energía máximo	Intensidad máxima
220-240 V, 50/60 Hz	2100 VA	< 9 A
100-127 V, 50/60 Hz	2000 VA (120 V)	< 16 A
	2000 VA (100 V)	< 20 A

Materiales

Tanque	Polietileno de densidad media (MDPE)
Bastidor	Acero pasivado pintado con pintura epoxi
Válvulas y adaptadores	Polipropileno, poliamidas, EPDM
Tuberías	Homopolímero polipropileno beta (beta PP-H)
Partes de la bomba en contacto con el agua	316 SST y sellos de carburo de tungsteno / carbono y EPDM
Partes húmedas de los BPR	Polipropileno, EPDM, PTFE
Manómetro	Inox 316 L
Otras piezas mecánicas	Tereftalato de polietileno (PETP)

Conexiones de fontanería

Entrada de agua purificada al tanque	TC sanitario 3/4"
Desagüe del tanque	TC sanitario 1 1/2"
Entrada/retorno lazo del tanque	TC sanitario 1 1/2"

Información para pedidos

Sistema SDS 500

Descripción	Requisitos eléctricos (V CA / Hz)	Referencia
Bomba doble SDS 500	220V-240V 50/60Hz	TANK5DP500
Bomba simple SDS 500	220V-240V 50/60Hz	TANK5SP500
Bomba doble SDS 500	100V-127V 50/60Hz	TANK6DP500
Bomba simple SDS 500	100V-127V 50/60Hz	TANK6SP500
Bomba doble SDS 500 (EE.UU. y Canadá)	120V - 60Hz	TANK6DP500C
Bomba simple SDS 500 (EE.UU. y Canadá)	120V - 60Hz	TANK6SP500C

SDS 500 Opciones, fungibles y accesorios

Descripción	Referencia
Módulo automático de sanitización (ASM)	TANKSDS2ASM
Lámpara UV del ASM	ZLXUVL2L2
Lámpara UV del lazo, 254 nm	TANKSDS2UV
Lámpara UV a 254 nm para lazo del SDS 500	TANKSDS2UVL1
Filtro de venteo para agua de tipo III (2/envase)	TANKVNT21
Filtro de venteo para agua de tipo II (2/envase)	TANKVNT22
Opticap® XLT20 Durapore® 0,22 µm TC/TC	KVGLA2TTT1
Válvula para muestreo sanitario (acero inoxidable)	MXPESP18N



Si desea más información sobre los SDS 500, incluidas las opciones y los accesorios, visite nuestra página web:
emdmillipore.com/labwater